



PORTAFOLIO DE PRODUCTOS Y SERVICIOS



PRESENTACIÓN

Nos complace presentar nuestras firmas **SERVACOM S.A.S e INDUSTRIAS PURO DIESEL**, fundadas en febrero de 1994 y enero de 2011 respectivamente, ambas con sede en Santiago de Cali, Valle del Cauca, Colombia. El objeto social de nuestras empresas se centra en el diseño, fabricación e implementación de sistemas de filtración tipo prensa móviles y estacionarios bajo la marca PURO DIESEL. Contamos con una amplia gama de servicios especializados, que incluyen la limpieza de tanques de consumo y almacenamiento de combustible mediante sistemas de filtro prensado y recirculación, operaciones de mantenimiento y limpieza utilizando el sistema de incursión en espacios confinados, dialización y optimización de aceites hidráulicos a través de mecanismos de filtro prensado y termovacio, flushing en sistemas hidráulicos y tuberías de conducción, conteo de partículas y humedad en línea por mecanismo de laser directo garantizando el código de limpieza enmarcado en la norma ISO 4406, aforo de tanques y pruebas hidrostáticas, así como atención de emergencias en situaciones críticas relacionadas con el manejo de combustibles y sistemas hidráulicos.

Reconocemos que la calidad de los combustibles y lubricantes es crucial para el desempeño eficiente de los equipos y maquinaria, lo cual impacta directamente en los ciclos de producción y en la preservación del medio ambiente. Por ello, hemos implementado procedimientos técnicos avanzados para la limpieza y optimización de estos sistemas, proporcionando soluciones efectivas y de alta calidad. Nuestros servicios son fundamentales en sectores industriales clave, como el sector industrial, agrícola, minero, petrolero, energético y de transporte.

Pre senta ción

Nuestros servicios son fundamentales en sectores industriales clave, como el sector industrial, agrícola, minero, petrolero, energético y de transporte.

Actualmente, nuestros servicios son integrados en los programas de mantenimiento, reducción de costos y control ambiental de nuestras organizaciones clientes, contribuyendo a la eficiencia operativa y a la sostenibilidad ambiental.



MISIÓN

Somos una empresa privada comprometida con el servicio a los sectores agrícola, industrial, minero, petrolero, energético y de transporte. A través de nuestro objetivo social, buscamos promover el mejoramiento sostenible, garantizando el óptimo funcionamiento y la durabilidad de las máquinas y equipos involucrados en los procesos productivos. Nos dedicamos a establecer programas de mantenimiento preventivo, reducción de costos y conservación del medio ambiente, contribuyendo al éxito y la eficiencia operativa de nuestros clientes.

VISIÓN

Nuestra visión es consolidarnos a nivel nacional e internacional, logrando el reconocimiento de nuestra competencia, clientes y proveedores como la empresa líder en la implementación de procedimientos de limpieza técnica en depósitos de combustibles, así como en el diseño y fabricación de sistemas para la optimización por filtración en combustibles y lubricantes industriales. Aspiramos a posicionarnos como referentes en procesos de mejoramiento tribológico y de lubricación en sistemas hidráulicos, utilizando tecnología de vanguardia que respalde nuestra permanencia y crecimiento en el mercado. Todo esto con el objetivo de contribuir al mejoramiento de la calidad de vida de las futuras generaciones.

Misión

Visión

NUESTROS

Productos y servicios

 **servacom**
SOLUCIONES AVANZADAS EN COMBUSTIBLES Y LUBRICANTES



Productos



Productos y servicios

Nos complace presentar nuestra línea de productos PURO DIESEL, una gama consolidada en el mercado desde hace más de dos décadas. Estos productos conforman un conjunto de herramientas esenciales para el control de la calidad de los combustibles, aceites hidráulicos y productos derivados del petróleo, utilizados en maquinaria y equipos de diversos procesos productivos.

Fabricados a nivel nacional, nuestros equipos destacan por su alta eficiencia comprobada, excelente presentación y tecnología avanzada. Están diseñados para realizar la microfiltración y garantizar la calidad de los combustibles y aceites hidráulicos, siendo fundamentales en los ingenios azucareros y diversas industrias de nuestro país.

Aportan significativos beneficios, como la reducción de costos asociados a reparaciones en sistemas de inyección y bombas hidráulicas, disminución del tiempo de inactividad de los equipos y, a su vez, contribuyen al cuidado del medio ambiente al reducir las emisiones contaminantes generadas por los combustibles. Además, prolongan la vida útil de los lubricantes industriales, eliminando la necesidad de su disposición final.



Servi cios

PRODUCTOS Y SERVICIOS

Módulo de filtración

Para recibo y entrega
de combustibles y
biocombustibles.





Equipos para Optimización de Combustibles



Módulo de Filtración Automático

USO: TANQUES SUBTERRÁNEOS Y EXTERNOS/AÉREOS

Nuestro módulo de filtración está diseñado para tanques subterráneos y aéreos, asegurando la calidad del combustible 24/7.

Su principal ventaja es la automatización, con programación de alarmas para controlar el proceso de filtrado. Esto mantiene el combustible en condiciones óptimas en todo momento, garantizando seguridad y eficiencia sin interrupciones.



Equipo Estacionario de Suministro

USO: ESTACIONES DE TAQUEO / ALMACENAMIENTO FIJAS

Nuestros equipos móviles de filtración están diseñados para maquinaria y vehículos con acceso reducido al tanque de combustible o que requieren menor tiempo de operación.

Su diseño compacto y eficiente permite un filtrado rápido y efectivo, garantizando que el combustible se mantenga en óptimas condiciones para un rendimiento continuo y confiable.

Ideales para aplicaciones móviles y de transporte, estos equipos aseguran una operación segura y sin interrupciones



3

Equipos Móviles de Filtración

USO: MAQUINARIA MÓVIL
Y VEHÍCULOS/TRANSPORTE

Nuestros equipos móviles de filtración están diseñados para maquinaria y vehículos con acceso reducido al tanque de combustible o que requieren menor tiempo de operación.

Su diseño compacto y eficiente permite un filtrado rápido y efectivo, garantizando que el combustible se mantenga en óptimas condiciones para un rendimiento continuo y confiable.

Ideales para aplicaciones móviles y de transporte, estos equipos aseguran una operación segura y sin interrupciones



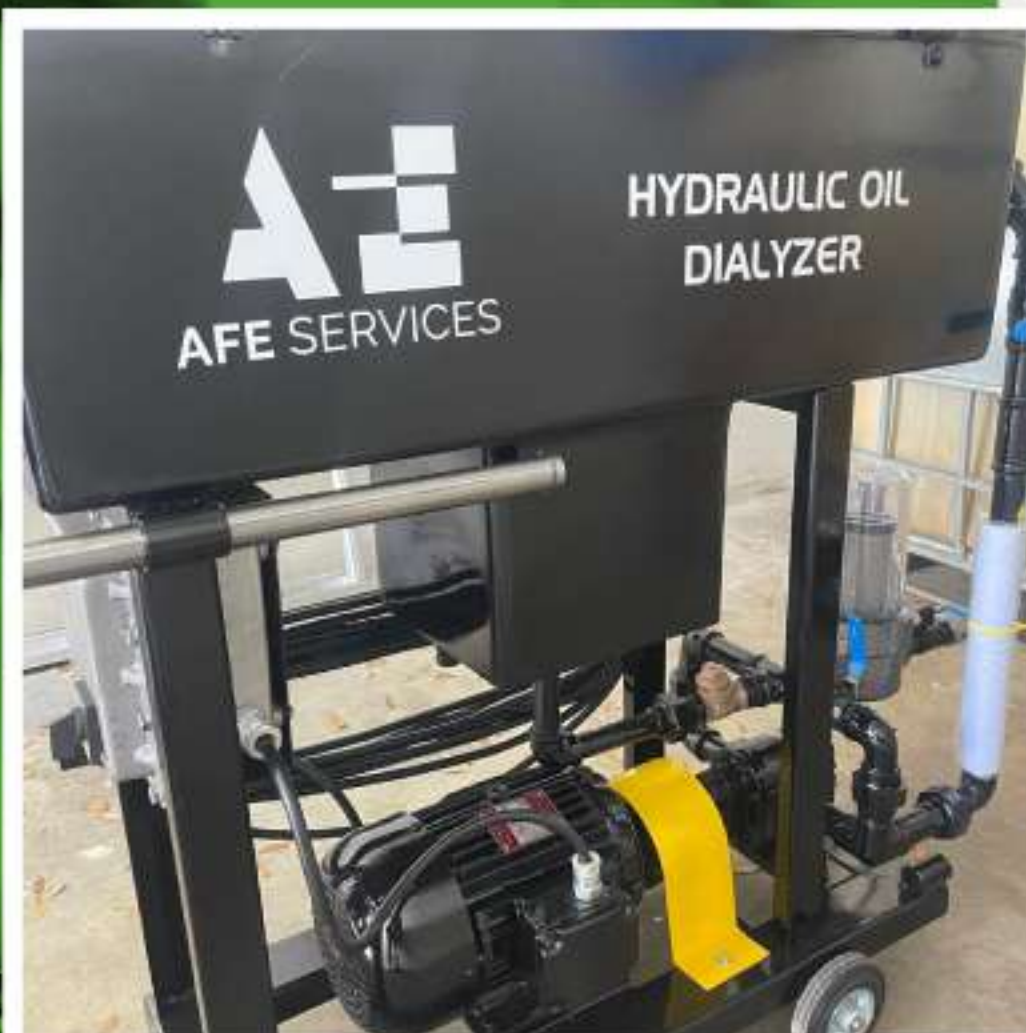
Equipos para Purificación de Aceites



Módulo de Filtración de Aceite Hidráulico con Sistema de Automatización

Nuestro módulo de filtración de aceite hidráulico está diseñado para garantizar un rendimiento superior y prolongar la vida útil de los sistemas hidráulicos. Equipado con un avanzado sistema de automatización, permite la programación de alarmas y la filtración automática del aceite, asegurando un control preciso y en tiempo real de la calidad del fluido. Este innovador componente elimina eficazmente contaminantes sólidos, agua y partículas, manteniendo la pureza del aceite y evitando el desgaste prematuro de los equipos.

Ideal para aplicaciones industriales, maquinaria pesada y sistemas hidráulicos de alta demanda, el módulo asegura eficiencia operativa, reducción de costos de mantenimiento y un funcionamiento continuo sin interrupciones. Con un diseño robusto y fácil de integrar, es la solución confiable para mantener la fiabilidad y el rendimiento de sus sistemas hidráulicos.



2. Equipos Móviles de Filtración

El equipo dializador móvil de aceite hidráulico es la solución ideal para mantener la calidad y eficiencia de los sistemas hidráulicos en entornos industriales y de maquinaria pesada. Diseñado para ofrecer una filtración avanzada, este equipo es capaz de retener partículas extremadamente pequeñas de hasta 1 micra, garantizando una limpieza superior del aceite y protegiendo los componentes críticos del sistema. Su diseño móvil permite un fácil traslado y uso en diferentes ubicaciones, optimizando tiempos de operación y mantenimiento.

Con tecnología de última generación, el dializador asegura una filtración eficaz y continua, extendiendo la vida útil del aceite y reduciendo los costos operativos. Perfecto para aplicaciones que requieren un control estricto de la contaminación y una filtración de alta precisión.



3. Contador de Partículas en Línea iCount PD

El contador de partículas en línea iCount PD utiliza un avanzado mecanismo de medición láser directo, proporcionando una detección precisa y confiable de las partículas presentes en el aceite hidráulico. Su tecnología láser permite un análisis detallado de partículas pequeñas, medianas y grandes, lo que facilita el monitoreo de la calidad del fluido en tiempo real.

Este equipo es fundamental para asegurar que las cargas de aceite cumplan con la norma ISO 4406, que regula la cantidad y clasificación de partículas en los sistemas hidráulicos. Con su capacidad para proporcionar datos al instante, el iCount PD ayuda a mantener la eficiencia operativa, optimizando el mantenimiento y prolongando la vida útil de los equipos.

Ideal para aplicaciones industriales que requieren control y cumplimiento de estándares rigurosos de calidad en el aceite hidráulico



Servicios de mantenimiento

Técnico especializado

**Mantenimiento y
Descontaminación
a tanques para
almacenamiento
de combustible**



1

POR SISTEMA DE
**Microfiltrado y
Recirculación.**

Servicio especializado orientado a la preservación de la calidad del combustible almacenado mediante procesos avanzados de microfiltrado y recirculación controlada. Utilizamos tecnología de separación de fases, retención de sólidos y eliminación de agua libre y emulsionada, garantizando una limpieza profunda sin necesidad de ingresar al interior del tanque.

Esta técnica permite recuperar combustibles contaminados, reducir la presencia de partículas, microorganismos y sedimentos, y asegurar el cumplimiento de estándares internacionales de limpieza (ISO 4406 / NAS 1638). Ideal para tanques estacionarios, de transferencia o reserva en sectores como energía, transporte, agro-industria y minería.



Mantenimiento y Descontaminación a tanques para almacenamiento de combustible

**2**

POR SISTEMA DE **Incursión en el espacio confinado**

Ejecutamos operaciones de mantenimiento interno y descontaminación profunda en tanques de almacenamiento de combustibles líquidos mediante ingreso controlado a espacios confinados, bajo estrictos protocolos de seguridad industrial. Nuestro equipo técnico cuenta con certificaciones vigentes en trabajo seguro en alturas, espacios confinados y manejo de sustancias peligrosas, cumpliendo con las normas NTC, OSHA, NFPA y Resolución 0491 del Ministerio de Trabajo.

Utilizamos herramientas especializadas de ventilación forzada, detección multigás, EPP de última generación y sistemas de rescate en línea, garantizando la integridad del personal y la contención total del residuo extraído. Este servicio es ideal para labores de limpieza mayor, inspección estructural interna y retiro de lodos sedimentados, con trazabilidad documentada y disposición adecuada de residuos conforme a la normativa ambiental vigente.



**Mantenimiento y
Descontaminación
a tanques para
almacenamiento de
aceite hidráulico,
aceite de motor y
transmisión**

**3**

POR SISTEMA DE
**Microfiltración y
Recirculación**

Servicio técnico especializado en la purificación y recuperación de aceites industriales mediante sistemas de microfiltrado de alta eficiencia y recirculación en circuito cerrado. Aplicamos tecnología de filtrado micrónico en múltiples etapas para eliminar partículas sólidas, agua libre/emulsionada y barnices, restaurando las propiedades fisicoquímicas del fluido y extendiendo la vida útil del lubricante y los componentes del sistema.

Este proceso se realiza sin interrupción operativa, bajo normas internacionales como ISO 4406 e ISO 6743, y es compatible con aceites hidráulicos, de motor y de transmisión en equipos industriales, maquinaria pesada y sistemas energéticos. La intervención incluye análisis previo de condición, monitoreo de parámetros críticos y entrega de informe técnico con trazabilidad completa



Mantenimiento y Descontaminación a tanques para almacenamiento de aceite hidráulico, aceite de motor y transmisión



4

POR SISTEMA DE **Microfiltración y Recirculación**

Realizamos intervenciones técnicas para la limpieza interna y remoción de sedimentos en tanques que contienen aceites industriales mediante ingreso controlado a espacios confinados. Este servicio está diseñado para operaciones donde se requiere una limpieza profunda no alcanzable por métodos externos, especialmente en casos de acumulación crítica de lodos, residuos carbonizados o contaminantes. Contamos con personal certificado y entrenado en trabajo en espacios confinados, seguridad industrial y manejo de sustancias peligrosas, cumpliendo con la normativa nacional (Resolución 0491) e internacional (OSHA, NFPA, API 2015). Utilizamos sistemas de monitoreo ambiental en tiempo real, ventilación mecánica, EPP de alto estándar y protocolos de rescate en línea.

Garantizamos la descontaminación efectiva del tanque, manejo adecuado de residuos generados y emisión de informes técnicos con registro fotográfico y trazabilidad operativa.



FLUSHING HIDRÁULICO

**de Tuberías
Conductoras y
Descontaminación**

5

DE DEPÓSITOS DE

**Aceite Tipo
turbina**

Servicio especializado en el mantenimiento integral de sistemas hidráulicos y de lubricación crítica, enfocado en la remoción de contaminantes sólidos, barnices, agua y residuos oxidados mediante flushing hidráulico de alta velocidad y turbulencia controlada. El proceso está diseñado para limpiar tuberías conductoras, manifolds, intercambiadores y válvulas, así como depósitos de almacenamiento de aceite tipo turbina, sin comprometer la integridad del sistema.

Utilizamos equipos de flushing con caudal variable, elementos filtrantes de alta eficiencia (β_{200}), y fluidos de enjuague compatibles con normativas OEM, asegurando una limpieza conforme a estándares ISO 4406, NAS 1638 y ASTM D4378. El servicio incluye monitoreo en tiempo real de la limpieza por conteo de partículas, medición de viscosidad, análisis de varnish y prueba de liberación de aire.

Dirigido a sistemas de generación eléctrica, turbinas de vapor o gas, maquinaria pesada y plantas industriales donde la confiabilidad de los sistemas hidráulicos es crítica para la operación continua.



AFORO VOLUMÉTRICO

para Tanques de
Almacenamiento de
Combustible y
Aceites Industriales



6

POR SISTEMA DE **Goteo Centímetro a Centímetro**

Servicio de metrología aplicado al sector industrial, orientado a la determinación precisa de la capacidad volumétrica útil y total de tanques de almacenamiento cilíndricos, horizontales o verticales. Utilizamos el método de goteo centímetro a centímetro, el cual permite un levantamiento detallado de los volúmenes reales por cada nivel, generando curvas de calibración exactas y tablas de aforo personalizadas.

El proceso se ejecuta con equipos certificados y calibrados, bajo estándares técnicos API 2552 / API 2551 y lineamientos del Instituto Nacional de Metrología. Es ideal para tanques que almacenan combustibles líquidos, aceites industriales, lubricantes y fluidos hidráulicos, donde la precisión volumétrica es crítica para el control de inventarios, facturación o auditorías operativas.

Se entrega un informe técnico completo con tabla de aforo digital y respaldo fotográfico, garantizando trazabilidad y cumplimiento normativo

Otros servicios





Pruebas
Hidrostaticas a
tanques de
almacenamiento

Evaluación
de laminas y
espesores.

Instalaciones
Hidraulicas en
Tanques de
almacenamiento
de combustible.

Mantenimiento
de Equipos.

Capacitaciones.

Programas
Preventivos de
Limpieza y
Descontaminación.

Clausura de
Depósitos.



Nuestros principales clientes



PROVIDENCIA





Ventajas Competitivas

- 1 Personal técnico certificado.
- 2 Tecnología de última generación.
- 3 Soluciones móviles para atención en campo
- 4 Compromiso con la normativa ambiental colombiana.
- 5 Más de 3 décadas de experiencia nacional.



CLIENTE FELIZ

Sodimac Colombia

Giovanny Escobar Naranjo

Coordinador de Mantenimiento
- Zona Occidente

“Se cumplió con el cronograma
y Calidad esperada.
Recomendaría su servicio.”

CALIFICACIÓN DEL SERVICIO:



5 / 5

26 FEBRERO 2025

Casos de Éxito



¡Contáctanos!

Carlos Fernando Vargas
Gerente de Operaciones

Juan Salazar
Director de proyectos

administracion@servacom.com.co



servicios@servacom.com.co

310 474 7142



310 428 7382